

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS			
TIPO DE EQUIPAMENTO		Conservador Horizontal	
TEMPERATURA FUNCIONAMENTO	AMBIENTE	+16 °C / +30 °C	
	INTERIOR*	-24 °C / -16 °C	
VOLUME BRUTO LIQUIDO		327 L 253 L	
DIMENSÕES EXTERIORES			
ALTURA		950 mm	
PROFUNDIDADE		675 mm	
LARGURA		1045 mm	
DIMENSÕES INTERIORES			
ALTURA		710 mm	
PROFUNDIDADE		505 mm	
LARGURA		880 mm	
INFO			
TIPO DE TAMPA / PORTA		Tampa - Vidro	
ÁREA DE EXPOSIÇÃO TOTAL		m²	
REVESTIMENTO INTERNO		Chapa Metal Pré Pintada	
CLASSE CLIMÁTICA		4L1	
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO		N.A.	



Imagem Indisponível
Imagen No Disponible
Unavailable Image

CARACTERÍSTICAS ENERGÉTICAS	
TENSÃO / FREQUÊNCIA	220-240V / 50Hz
CORRENTE NOMINAL	0,3 A
POTÊNCIA	55 W
CONSUMO	1,31 kWh/24hr
EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	N.A.
NÍVEL DE RUÍDO	<55 dB
ACESSÓRIOS	
CESTOS	OP
DIVISÓRIAS	0
PRATELEIRAS	0
DRENAGEM DE ÁGUA	Sim
TERMÔMETRO	Sim - Analógico
FECHADURA	Opcional

COMPONENTES	
COMPRESSOR	Embraco
CONDENSADOR	Ventilado
TERMÓSTATO	Danfoss - Analógico
REFRIGERANTE	R290
EVAPORADOR	Oculto
ILUMINAÇÃO	-

PACKING LIST	
DIMENSÕES EMBALAGEM	
ALTURA	N.A.
PROFUNDIDADE	N.A.
LARGURA	N.A.
PESO	
EQUIPAMENTO	55 kG
EQUIPAMENTO + EMBALAGEM	N.A.

Aprovado por: Rui Ribeiro

07/04/2019

Ficha Técnica meramente informativa, sujeita a alterações dos dados técnicos e erros tipográficos, não pode ser usada como documento contratual.

*Temperatura em regime permanente, na linha de carga com equipamento vazio e fechado, nas condições ambientais da classe climática correspondente.

© Todos os Direitos Reservados
Documento não controlado após emissão

EXPEDIÇÃO			
CAPACIDADE	20'	40'	45' CAMIÃO
	28	60	102