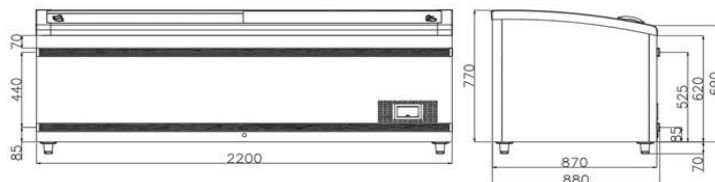


ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS			
TIPO DE EQUIPAMENTO		Conservador - Descongelação Aut.	
TEMPERATURA FUNCIONAMENTO	AMBIENTE	+16 °C / +30 °C	
	INTERIOR*	-24 °C / -16 °C	
VOLUME BRUTO LIQUIDO		805 L 739 L	
DIMENSÕES EXTERIORES			
ALTURA		840 mm	
PROFUNDIDADE		880 mm	
LARGURA		2200 mm	
DIMENSÕES INTERIORES			
ALTURA		615 mm	
PROFUNDIDADE		720 mm	
LARGURA		2060 mm	
INFO			
TIPO DE TAMPA / PORTA		Tampa - Vidro	
ÁREA DE EXPOSIÇÃO TOTAL		1,36 m²	
REVESTIMENTO INTERNO		Chapa Metal Plast.	
CLASSE CLIMÁTICA		3L1	
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO		N.A.	



CARACTERÍSTICAS ENERGÉTICAS	
TENSÃO / FREQUÊNCIA	220-240V / 50Hz
CORRENTE NOMINAL	1,7 A
POTÊNCIA	297 W
CONSUMO	5,8 kWh/24hr
EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	N.A.
NÍVEL DE RUÍDO	<55 dB
ACESSÓRIOS	
CESTOS	0
DIVISÓRIAS	3
PRATELEIRAS	0
DRENAGEM DE ÁGUA	Sim
TERMÔMETRO	Sim - Digital
FECHADURA	Não

COMPONENTES	
COMPRESSOR	Embraco
CONDENSADOR	Ventilado
TERMÓSTATO	Carel - Digital
REFRIGERANTE	R290
EVAPORADOR	Oculto
ILUMINAÇÃO	LED

PACKING LIST	
DIMENSÕES EMBALAGEM	
ALTURA	855 mm
PROFUNDIDADE	945 mm
LARGURA	2255 mm
PESO	
EQUIPAMENTO	150 kg
EQUIPAMENTO + EMBALAGEM	153 kg

Aprovado por: Rui Ribeiro

12/03/2019

Ficha Técnica meramente informativa, sujeita a alterações dos dados técnicos e erros tipográficos, não pode ser usada como documento contratual.

*Temperatura em regime permanente, na linha de carga com equipamento vazio e fechado, nas condições ambientais da classe climática correspondente.

© Todos os Direitos Reservados
Documento não controlado após emissão

EXPEDIÇÃO			
CAPACIDADE	20'	40'	45' CAMIÃO
	12	36	42