

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS			
TIPO DE EQUIPAMENTO		Congelador Horizontal	
TEMPERATURA FUNCIONAMENTO	AMBIENTE	+16 °C / +43 °C	
	INTERIOR*	-24 °C / -16 °C	
VOLUME BRUTO   LÍQUIDO		448 L   448 L	
DIMENSÕES EXTERIORES			
ALTURA		900 mm	
PROFUNDIDADE		730 mm	
LARGURA		1500 mm	
DIMENSÕES INTERIORES			
ALTURA		690 mm	
PROFUNDIDADE		500 mm	
LARGURA		1380 mm	
INFO			
TIPO DE TAMPA / PORTA		Tampa - Opaca	
ÁREA DE EXPOSIÇÃO TOTAL		N.A.	
REVESTIMENTO INTERNO		Alumínio Gofrado	
CLASSE CLIMÁTICA		T	
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO		N.A.	



Imagem Indisponível  
Imagen No Disponible  
Unavailable Image

CARACTERÍSTICAS ENERGÉTICAS	
TENSÃO / FREQUÊNCIA	220-240V / 50Hz
CORRENTE NOMINAL	0,29 A
POTÊNCIA	76 W
CONSUMO	0,95 kWh/24hr
EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	A+
NÍVEL DE RUÍDO	<55 dB
ACESSÓRIOS	
CESTOS	1
DIVISÓRIAS	1
PRATELEIRAS	0
DRENAGEM DE ÁGUA	Sim
TERMÔMETRO	Sim - Analógico
FECHADURA	Sim

COMPONENTES	
COMPRESSOR	Embraco
CONDENSADOR	Ventilado
TERMÓSTATO	Danfoss - Analógico
REFRIGERANTE	R600a
EVAPORADOR	Oculto
ILUMINAÇÃO	Lâmpada (1 - Opcional)

PACKING LIST	
DIMENSÕES EMBALAGEM	
ALTURA	N.A.
PROFUNDIDADE	N.A.
LARGURA	N.A.
PESO	
EQUIPAMENTO	96 kG
EQUIPAMENTO + EMBALAGEM	N.A.

Aprovado por: Rui Ribeiro

07/04/2019

Ficha Técnica meramente informativa, sujeita a alterações dos dados técnicos e erros tipográficos, não pode ser usada como documento contratual.

\*Temperatura em regime permanente, na linha de carga com equipamento vazio e fechado, nas condições ambientais da classe climática correspondente.

© Todos os Direitos Reservados  
Documento não controlado após emissão

EXPEDIÇÃO			
CAPACIDADE	20'	40'	45'   CAMIÃO
	20	58	50