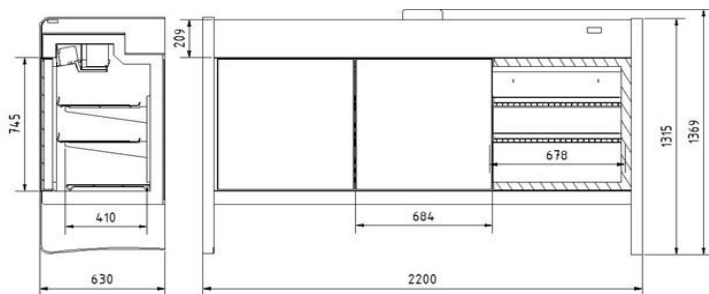


ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS			
TIPO DE EQUIPAMENTO		Conservador - Descongelação Aut.	
TEMPERATURA FUNCIONAMENTO	AMBIENTE	+16 °C / +30 °C	
	INTERIOR*	-24 °C / -16 °C	
VOLUME BRUTO LÍQUIDO		757 L 441 L	
DIMENSÕES EXTERIORES			
ALTURA		1369 mm	
PROFUNDIDADE		630 mm	
LARGURA		2200 mm	
DIMENSÕES INTERIORES			
ALTURA		660 mm	
PROFUNDIDADE		480 mm	
LARGURA		2048 mm	
INFO			
TIPO DE TAMPA / PORTA		Porta - Vidro	
ÁREA DE EXPOSIÇÃO TOTAL		2,61 m²	
REVESTIMENTO INTERNO		Chapa Metal Plast.	
CLASSE CLIMÁTICA		3L1	
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO		N.A.	



CARACTERÍSTICAS ENERGÉTICAS	
TENSÃO / FREQUÊNCIA	220-240V / 50Hz
CORRENTE NOMINAL	8,13 A
POTÊNCIA	1400 W
CONSUMO	19,5 kWh/24hr
EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	N.A.
NÍVEL DE RUÍDO	<55 dB
ACESSÓRIOS	
CESTOS	0
DIVISÓRIAS	0
PRATELEIRAS	6
DRENAGEM DE ÁGUA	Sim
TERMÔMETRO	Sim - Digital
FECHADURA	Não

COMPONENTES	
COMPRESSOR	Embraco
CONDENSADOR	Ventilado
TERMÓSTATO	Carel - Digital
REFRIGERANTE	R290
EVAPORADOR	Ventilado
ILUMINAÇÃO	LED

PACKING LIST	
DIMENSÕES EMBALAGEM	
ALTURA	1595 mm
PROFUNDIDADE	770 mm
LARGURA	2290 mm
PESO	
EQUIPAMENTO	242 kg
EQUIPAMENTO + EMBALAGEM	280 kg

Aprovado por: Rui Ribeiro

03/09/2019

Ficha Técnica meramente informativa, sujeita a alterações dos dados técnicos e erros tipográficos, não pode ser usada como documento contratual.

*Temperatura em regime permanente, na linha de carga com equipamento vazio e fechado, nas condições ambientais da classe climática correspondente.

© Todos os Direitos Reservados
Documento não controlado após emissão

EXPEDIÇÃO			
CAPACIDADE	20'	40'	45' CAMIÃO
	7	15	N.A.