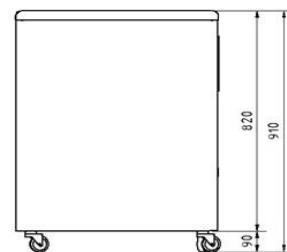
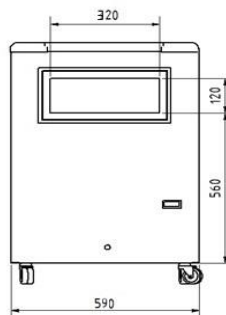


ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

TIPO DE EQUIPAMENTO		Conservador Horizontal
TEMPERATURA FUNCIONAMENTO	AMBIENTE	+16 °C / +30 °C
	INTERIOR*	-24 °C / -16 °C
VOLUME BRUTO LÍQUIDO		157 L 136 L
DIMENSÕES EXTERIORES		
ALTURA		910 mm
PROFUNDIDADE		680 mm
LARGURA		590 mm

DIMENSÕES INTERIORES

ALTURA	681 mm
PROFUNDIDADE	513 mm
LARGURA	427 mm
INFO	
TIPO DE TAMPA / PORTA	Tampa - Vidro
ÁREA DE EXPOSIÇÃO TOTAL	0,22 m²
REVESTIMENTO INTERNO	Chapa Metal Pré Pintada
CLASSE CLIMÁTICA	4L1
CAPACIDADE DE CONGELAÇÃO	N.A.



CARACTERÍSTICAS ENERGÉTICAS

TENSÃO / FREQUÊNCIA	220-240V / 50Hz
CORRENTE NOMINAL	0,61 A
POTÊNCIA	132 W
CONSUMO	1,34 kWh/24hr
EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	N.A.
NÍVEL DE RUÍDO	<55 dB
ACESSÓRIOS	
CESTOS	2
DIVISÓRIAS	0
PRATELEIRAS	0
DRENAGEM DE ÁGUA	Sim
TERMÔMETRO	Sim - Analógico
FECHADURA	Opcional

COMPONENTES

COMPRESSOR	Embraco
CONDENSADOR	Ventilado
TERMÓSTATO	Danfoss - Analógico
REFRIGERANTE	R290
EVAPORADOR	Oculto
ILUMINAÇÃO	LED

PACKING LIST

DIMENSÕES EMBALAGEM	
ALTURA	975 mm
PROFUNDIDADE	730 mm
LARGURA	640 mm
PESO	
EQUIPAMENTO	48 kg
EQUIPAMENTO + EMBALAGEM	52 kg

Aprovado por: Rui Ribeiro

12/08/2019

Ficha Técnica meramente informativa, sujeita a alterações dos dados técnicos e erros tipográficos, não pode ser usada como documento contratual.

*Temperatura em regime permanente, na linha de carga com equipamento vazio e fechado, nas condições ambientais da classe climática correspondente.

© Todos os Direitos Reservados
Documento não controlado após emissão

EXPEDIÇÃO

CAPACIDADE	20'	40'	45' CAMIÃO
	N.A.	N.A.	N.A.